

## CARATTERISTICHE CARRELLO



### EQUIPAGGIAMENTO STANDARD:

Tecnologia Litio Ferro Fosfato  
Batteria 80V 270Ah (21.6 kWh)  
Doppio motore AC  
Distributore 4 vie  
Traslatore integrato  
Leve meccaniche (modello base)  
Comandi finger tip (modello comfort)  
Display TFT  
Riduzione di velocità in sterzata  
Freni a bagno d'olio  
OPS Sensore di presenza operatore  
Rigenerazione di frenata  
Carica batteria 80V 100A  
Montante ad alta visibilità

### OPTIONAL:

Ricarica rapida in 1 sola ora  
Dual joystick  
Controllo sincronizzato dei motori  
Luce di sicurezza blu (blue light)  
Specchio panoramico  
Luci di lavoro posteriori  
Cintura di sicurezza arancione (blocco sicurezza)  
Luci al LED  
Diverse tipologie di montante



Il sito produttivo dei carrelli  
elevatori BYD in Shaoguan,  
Cina, è certificato. **ISO 9001**  
**ISO 14001**  
**OHSAS 18001**

I carrelli BYD sono conformi ai  
requisiti di sicurezza europei. **CE**

**BYD Europe B.V.**

's-Gravelandseweg 256, 3125 BK Schiedam, The Netherlands  
Tel: 0031 1020 70888 E-mail: forklift@byd.com  
03-18/BPS/V1 www.bydforklift.com

**BYD FORKLIFT**



**Litio  
Ferro  
Fosfato**



**BYD FORKLIFT**

## ECB16D/18D

**CARRELLO ELEVATORE  
CONTROBILANCIATO  
BYD 4 RUOTE (1600 kg/1800 kg)**



- Tecnologia AC 80V
- Alimentazione con batterie al Litio Ferro Fosfato (LiFePo4)
- 8 anni o 10.000 ore di garanzia sulla batteria
- Fino a 6 ore di autonomia senza ricaricare
- Una sola batteria per più turni di lavoro
- Ricarica rapida in 1 sola ora opzionale
- Facile modalità di ricarica
- I più bassi costi di gestione (TCO)
- Scelta della modalità di comando (leve, mini leve, joystick)
- Comoda cabina e protezioni contro gli agenti atmosferici
- Sollevamento fino a 6,5m

**CHANGE YOUR MIND  
NOT YOUR BATTERY**

I carrelli controbilanciati BYD ECB16D/ 18D sono in grado di sollevare da 1600 kg a 1800 kg con un design compatto, entrambi i modelli offrono una grande stabilità di guida unita alla massima manovrabilità. Con la tecnologia dual drive AC, il carrello elevatore BYD eccelle nelle prestazioni ed è alla pari o migliore rispetto alla concorrenza diesel.

Tutti i modelli BYD sono basati sulla tecnologia al Litio Ferro Fosfato e dal sistema all'avanguardia BMS (sistema di gestione della batteria), con la garanzia più lunga nel settore sulla batteria pari a 8 anni o di 10.000 ore (a seconda di quale si verifichi prima).

Grazie alla ricarica rapida, alla comoda ricarica laterale, insieme al caricatore flessibile e alla selezione della batteria, un carrello elevatore BYD funziona su più turni senza la necessità di cambiare o sostituire la batteria.

## DATI TECNICI ECB16D/18D

Caratteristiche	1.1	Costruttore			BYD	BYD
	1.2	Modello			ECB16D	ECB18D
	1.3	Trazione			Elettrica	Elettrica
	1.4	Tipo utilizzo			Seduto	Seduto
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1600	1800
	1.6	Portata di carico a baricentro	c	mm	500	500
	1.8	Distanza di carico, centro dell'assale motore alle forche	x	mm	370	370
	1.9	Interasse	y	mm	1400	1400
	Peso	2.1	Peso netto batteria inclusa		kg	3150
2.2		Peso sull'assale a vuoto avanti/dietro		kg	3985/765	4312/788
2.3		Peso sull'assale, forche avanti, con carico avanti/dietro		kg	1390/1760	1393/1907
Ruote, Telaio	3.1	Peso sull'assale, forche indietro, con carico avanti/dietro			SE	SE
	3.2	Ruote			18x7-8	18x7-8
	3.3	Dimensioni ruota anteriore			15x4.5-8	15x4.5-8
	3.5	Dimensioni ruota posteriore			2x/2	2x/2
	3.6	Larghezza carreggiata anteriore	b10	mm	900	900
	3.7	Larghezza carreggiata posteriore	b11	mm	900	900
	Dimensioni	4.1	Inclinazione montante/piastra porta forche avanti/indietro	a/b	deg	5/7
4.2		Altezza montante (tutto abbassato)	h1	mm	2020	2020
4.3		Alzata libera	h2	mm	125	125
4.4		Sollevamento	h3	mm	3000	3000
4.5		Altezza montante alzato	h4	mm	3985	3985
4.7		Altezza tettuccio di protezione	h6	mm	2050	2050
4.8		Altezza sedile	h7	mm	990	990
4.12		Altezza gancio di traino	h10	mm	260	260
4.19		Lunghezza totale	l1	mm	3145	3145
4.20		Lunghezza incluso spessore forche	l2	mm	2075	2075
4.21		Larghezza totale	b1	mm	1060	1060
4.22		Dimensioni forche	s/e/l	mm	40/100/1070	40/100/1070
4.23		Piastra porta forche ISO 2328, classe/tipo A, B			2A	2A
4.24		Larghezza piastra porta forche	b3	mm	1040	1040
4.31		Distanza dal suolo sotto il montante	m1	mm	95/100	95/100
4.32		Distanza dal suolo al centro del telaio	m2	mm	85/90	85/90
4.33		Larghezza corridio con pallet 1000x1200 trasversale	Ast	mm	3736	3736
4.34	Larghezza corridio con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast	mm	3590	3590	
4.35	Raggio di curvatura	Wa	mm	1820	1820	
Dati prestazioni	5.1	Velocità di marcia con/senza carico		Km/h	16/16	16/16
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		mm/s	420/480	420/480
	5.3	Velocità discesa con/senza carico		mm/s	480/460	460/460
	5.6	Forza di trazione massima con/senza carico		KN	9.0/8.0	9.0/8.0
	5.8	Pendenza massima superabile con/senza carico		%	15/20	15/20
	5.10	Freno di esercizio			Mecc./Idr.	Mecc./Idr.
Motore	6.1	Motore trazione potenza S2 60 min.		kW	5x2	5x2
	6.2	Motore sollevamento con S3 15%		kW	16	16
	6.4	Voltaggio batteria, capacità nominale K5		V/Ah	270	270
	6.5	Peso batteria		kg	650	650
	Altro	8.1	Tipo di impianto			AC
8.2		Pressione operativa degli accessori		Bar	160	160
8.4		Rumorosità all'orecchio dell'operatore		dB(A)	≤75	≤75
8.5		Tipo gancio di traino			PIN	PIN

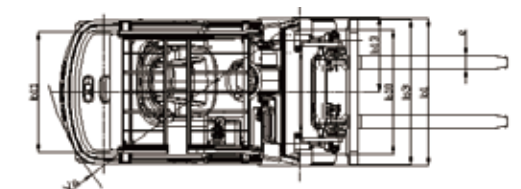
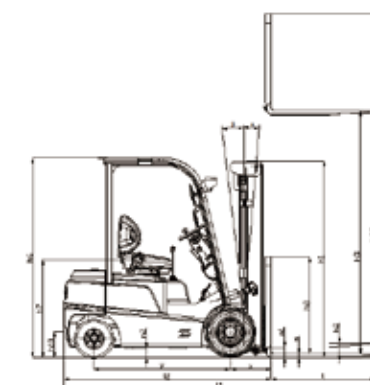
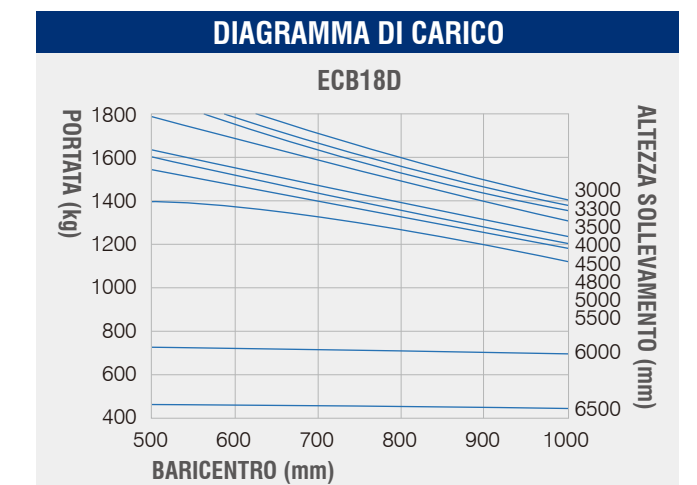
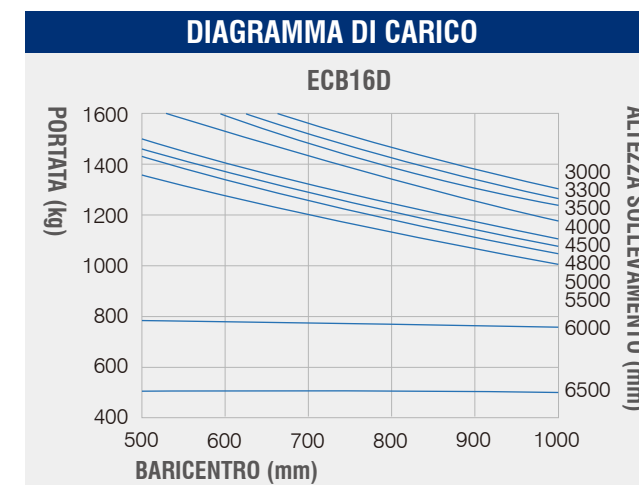
\*BYD si riserva il diritto di alterare e modificare il design, le caratteristiche e i parametri tecnici dei suoi prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso, poiché i prodotti sono soggetti a continui e costanti sviluppi.

## CARATTERISTICHE MONTANTE

- h3 Altezza di sollevamento (mm) h2 Altezza alzata libera (mm) (griglia reggicarico 1000mm) h1 Altezza, montante completamente abbassato (mm)  
h4 Altezza, montante completamente sollevato (mm) (griglia reggicarico 1000mm) α Inclinazione in avanti β Inclinazione indietro

Caratteristiche montante (mm)	h3	h2	h1	h4	α	β	Capacità residua (kg)		Capacità residua (kg)	
							ECB16D@500MM	ECB16D@600MM	ECB18D@500MM	ECB18D@600MM
Montante standard 2 sfili	3000	125	2020	3985	5°	7°	1600	1600	1800	1800
	3300	125	2170	4285	5°	7°	1600	1600	1800	1800
	3500	125	2270	4485	5°	7°	1600	1600	1800	1800
	4000	125	2570	4985	5°	7°	1600	1591	1800	1743
	4500	125	2820	5485	5°	5°	1600	1489	1773	1637
Montante duplex con alzata libera	3000	1035	2020	3985	5°	7°	1600	1600	1800	1800
	3300	1185	2170	4285	5°	7°	1600	1600	1800	1800
	3500	1285	2270	4485	5°	7°	1600	1600	1800	1800
	4000	1585	2570	4985	5°	7°	1600	1591	1800	1743
Montante triplex con alzata libera (doppio pistone alzata libera)	4000	810	1895	4985	5°	5°	1600	1591	1800	1743
	4500	1060	2045	5485	5°	5°	1600	1489	1773	1637
	4800	1160	2145	5785	5°	5°	1570	1452	1727	1597
	5000	1210	2195	5985	5°	5°	1435	1332	1548	1468
	5500	1410	2395	6485	5°	3°	1360	1265	1391	1397
	6000	1680	2665	6985	5°	3°	785	858	726	794
Montante triplex con alzata libera (pistone centrale alzata libera)	6500	1860	2845	7485	5°	3°	507	541	463	495
	4500	1068	2053	5485	5°	5°	1600	1489	1773	1637
	4800	1168	2153	5785	5°	5°	1570	1452	1727	1597
	5000	1218	2203	5985	5°	5°	1435	1332	1548	1468
	5500	1418	2403	6485	5°	3°	1360	1265	1391	1397
	6000	1688	2673	6985	5°	3°	785	858	726	794
	6500	1868	2853	7485	5°	3°	507	541	463	495

## DIAGRAMMA DI CARICO





## CARATTERISTICHE CARRELLO



### EQUIPAGGIAMENTO STANDARD:

Tecnologia Litio Ferro Fosfato  
Batteria 80V 270Ah (21.6 kWh)  
Doppio motore AC  
Distributore 4 vie  
Traslatore integrato  
Leve meccaniche (modello base)  
Comandi finger tip (modello comfort)  
Display TFT  
Riduzione di velocità in sterzata  
Freni a bagno d'olio  
OPS Sensore di presenza operatore  
Rigenerazione di frenata  
Carica batteria 80V 100A  
Montante ad alta visibilità

### OPTIONAL :

Ricarica rapida in 1 sola ora  
Cabina e kit protezioni atmosferiche  
Dual joystick  
Controllo sincronizzato dei motori  
Luce di sicurezza blu (blue light)  
Specchio panoramico  
Luci di lavoro posteriori  
Cintura di sicurezza arancione (blocco sicurezza)  
Luci al LED  
Diverse tipologie di montante



Il sito produttivo dei carrelli elevatori BYD in Shaoguan, Cina, è certificato.

ISO 9001  
ISO 14001  
OHSAS 18001

I carrelli BYD sono conformi ai requisiti di sicurezza europei.



### BYD Europe B.V.

's-Gravelandseweg 256, 3125 BK Schiedam, The Netherlands  
Tel: 0031 1020 70888 E-mail: forklift@byd.com  
03-18/BPS/V1 www.bydforklift.com

 **BYD FORKLIFT**



Litio  
Ferro  
Fosfato



BYD FORKLIFT

### IFOY AWARD

international forklift truck  
of the year 2016



## ECB16/18

CARRELLO ELEVATORE  
CONTROBILANCIATO  
BYD 3 RUOTE (1600 kg/1800 kg)

- Tecnologia AC 80V
- Alimentazione con batterie al Litio Ferro Fosfato (LiFePo4)
- 8 anni o 10.000 ore di garanzia sulla batteria
- Fino a 6 ore di autonomia senza ricaricare
- Una sola batteria per più turni di lavoro
- Ricarica rapida in 1 sola ora opzionale
- Facile modalità di ricarica
- I più bassi costi di gestione (TCO)
- Scelta della modalità di comando (leve, mini leve, joystick)
- Comoda cabina e protezioni contro gli agenti atmosferici
- Sollevamento fino a 6.5m

**CHANGE YOUR MIND  
NOT YOUR BATTERY**

“BYD ha portato sul mercato un carrello elevatore attraente che non deve temere il confronto con i suoi concorrenti europei. BYD, infatti, offre anche un significativo valore aggiunto in termini di tecnologia della batteria. La batteria può essere ricaricata velocemente, tutte le volte che si desidera e senza effetto memoria, il che significa che è possibile anche lavorare su tre turni con la stessa batteria. Tutto quello che deve fare l'operatore è ricaricare il carrello in ogni pausa.”

- verdetto del test IFOY 2016

## DATI TECNICI ECB16/18

Caratteristiche	1.1	Costruttore			BYD	BYD
	1.2	Modello			ECB16	ECB18
	1.3	Trazione			Elettrica	Elettrica
	1.4	Tipo utilizzo			Seduto	Seduto
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1600	1800
	1.6	Portata di carico a baricentro	c	mm	500	500
	1.8	Distanza di carico, centro dell'assale motore alle forche	x	mm	365	365
	1.9	Interasse	y	mm	1360	1360
	Peso	2.1	Peso netto batteria inclusa		kg	3100
2.2		Peso sull'assale a vuoto avanti/dietro		kg	4083/617	4495/605
2.3		Peso sull'assale, forche avanti, con carico avanti/dietro		kg	1466/1634	1551/1749
Ruote, Telaio	3.1	Peso sull'assale, forche indietro, con carico avanti/dietro			SE	SE
	3.2	Ruote			18x7-8	18x7-8
	3.3	Dimensioni ruota anteriore			15x4.5-8	15x4.5-8
	3.5	Dimensioni ruota posteriore			2x/2	2x/2
	3.6	Larghezza carreggiata anteriore	b10	mm	890	890
	3.7	Larghezza carreggiata posteriore	b11	mm	190	190
	Dimensioni	4.1	Inclinazione montante/piastra porta forche avanti/indietro	a/b	deg	5/7
4.2		Altezza montante (tutto abbassato)	h1	mm	2020	2020
4.3		Alzata libera	h2	mm	125	125
4.4		Sollevamento	h3	mm	3000	3000
4.5		Altezza montante alzato	h4	mm	3985	3985
4.7		Altezza tettuccio di protezione	h6	mm	2050	2050
4.8		Altezza sedile	h7	mm	985	985
4.12		Altezza gancio di traino	h10	mm	480	480
4.19		Lunghezza totale	l1	mm	3005	3075
4.20		Lunghezza incluso spessore forche	l2	mm	1935	2005
4.21		Larghezza totale	b1	mm	1050	1050
4.22		Dimensioni forche	s/e/l	mm	35/100/1070	35/100/1070
4.23		Piastra porta forche ISO 2328, classe/tipo A, B			2A	2A
4.24		Larghezza piastra porta forche	b3	mm	1040	1040
4.31		Distanza dal suolo sotto il montante	m1	mm	95	95
4.32		Distanza dal suolo al centro del telaio	m2	mm	95	95
4.33		Larghezza corridio con pallet 1000x1200 trasversale	Ast	mm	3261	3331
4.34		Larghezza corridio con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast	mm	3385	3455
4.35		Raggio di curvatura	Wa	mm	1570	1640
Dati prestazioni	5.1	Velocità di marcia con/senza carico		Km/h	16/16	16/16
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		mm/s	500/550	500/550
	5.3	Velocità discesa con/senza carico		mm/s	530/500	530/500
	5.6	Forza di trazione massima con/senza carico		KN	9.0/7.9	9.0/8.0
	5.8	Pendenza massima superabile con/senza carico		%	20/20	18/20
5.10	Freno di esercizio			Mecc./ldr.	Mecc./ldr.	
Motore	6.1	Motore trazione potenza S2 60 min.		kW	5x2	5x2
	6.2	Motore sollevamento con S3 15%		kW	16	16
	6.4	Voltaggio batteria, capacità nominale K5		V/Ah	80/270	80/270
	6.5	Peso batteria		kg	640	640
Altro	8.1	Tipo di impianto			AC	AC
	8.2	Pressione operativa degli accessori		Bar	160	180
	8.4	Rumorosità all'orecchio dell'operatore		dB(A)	≤75	≤75
	8.5	Tipo gancio di traino			PIN	PIN

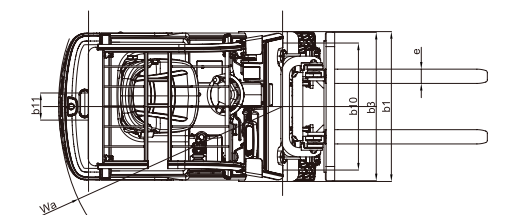
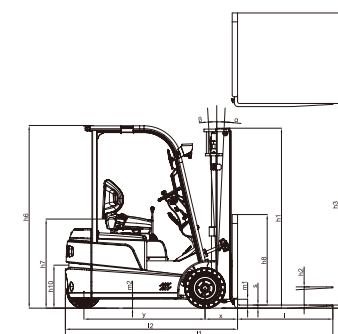
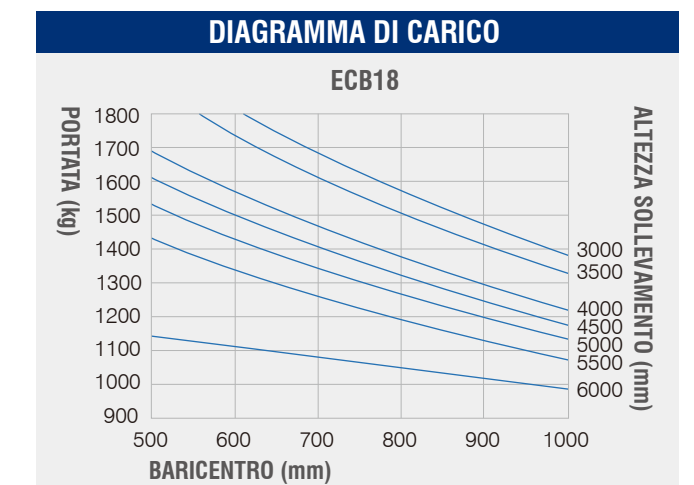
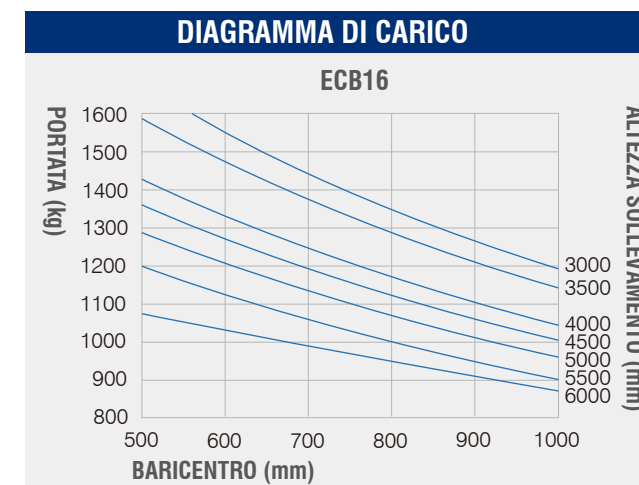
\*BYD si riserva il diritto di alterare e modificare il design, le caratteristiche e i parametri tecnici dei suoi prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso, poiché i prodotti sono soggetti a continui e costanti sviluppi.

## CARATTERISTICHE MONTANTE

- h3 Altezza di sollevamento (mm) h2 Altezza alzata libera (mm) (griglia reggicarico 1000mm) h1 Altezza, montante completamente abbassato (mm)  
h4 Altezza, montante completamente sollevato (mm) (griglia reggicarico 1000mm) α Inclinazione in avanti β Inclinazione indietro

Caratteristiche montante (mm)	h3	h2	h1	h4	α	β	Capacità residua (kg)		Capacità residua (kg)	
							ECB16@500MM	ECB16@600MM	ECB18@500MM	ECB18@600MM
Montante standard 2 sfili	3000	125	2020	3985	5°	7°	1600	1550	1800	1800
	3300	125	2170	4285	5°	7°	1600	1500	1800	1755
	3500	125	2270	4485	5°	7°	1580	1470	1800	1720
	4000	125	2570	4985	5°	7°	1520	1390	1760	1630
	4500	125	2820	5485	5°	5°	1380	1290	1640	1520
Montante duplex con alzata libera	3000	1035	2020	3985	5°	7°	1600	1550	1800	1800
	3300	1185	2170	4285	5°	7°	1600	1500	1800	1755
	3500	1285	2270	4485	5°	7°	1580	1470	1800	1720
	4000	1585	2570	4985	5°	7°	1380	1390	1760	1630
Montante triplex con alzata libera (doppio pistone alzata libera)	4000	810	1895	4985	5°	5°	1380	1390	1760	1630
	4500	1060	2045	5485	5°	5°	1380	1290	1640	1520
	4800	1160	2145	5785	5°	5°	1340	1250	1590	1480
	5000	1210	2195	5985	5°	5°	1310	1230	1550	1450
	5500	1410	2395	6485	5°	5°	1240	1160	1340	1300
	6000	1680	2665	6985	5°	3°	1050	1000	1100	1050
Montante triplex con alzata libera (pistone centrale alzata libera)	4500	1068	2053	5485	5°	5°	1380	1290	1640	1520
	4800	1168	2153	5785	5°	5°	1340	1250	1590	1480
	5000	1218	2203	5985	5°	5°	1310	1230	1550	1450
	5500	1418	2403	6485	5°	5°	1240	1160	1340	1300
	6000	1688	2673	6985	5°	3°	1050	1000	1100	4050
6500	1868	2853	7485	5°	3°	800	800	650	650	

## DIAGRAMMA DI CARICO





## CARATTERISTICHE CARRELLO



### EQUIPAGGIAMENTO STANDARD:

Tecnologia Litio Ferro Fosfato  
Batteria 80V 270Ah (21.6 kWh)  
Doppio motore AC  
Distributore 4 vie  
Traslatore integrato  
Leve meccaniche (modello base)  
Comandi finger tip (modello comfort)  
Display TFT  
Riduzione di velocità in sterzata  
Freni a bagno d'olio  
OPS Sensore di presenza operatore  
Rigenerazione di frenata  
Carica batteria 80V 100A  
Montante ad alta visibilità

### OPTIONAL:

Ricarica rapida in 1 ora  
Batteria 80V 540Ah (43.2 kWh)  
Cabina e kit protezioni atmosferiche  
Dual joystick  
Controllo sincronizzato dei motori  
Luce di sicurezza blu (blue light)  
Specchio panoramico  
Luci di lavoro posteriori  
Cintura di sicurezza arancione (blocco sicurezza)  
Luci al LED  
Diverse tipologie di montante



Il sito produttivo dei carrelli elevatori BYD in Shaoguan, Cina, è certificato.

ISO 9001  
ISO 14001  
OHSAS 18001

I carrelli BYD sono conformi ai requisiti di sicurezza europei.



### BYD Europe B.V.

's-Gravelandseweg 256, 3125 BK Schiedam, The Netherlands  
Tel: 0031 1020 70888 E-mail: forklift@byd.com  
03-18/BPS/V1 www.bydforklift.com

 **BYD FORKLIFT**



Litio  
Ferro  
Fosfato



## ECB20/25/27

### CARRELLO ELEVATORE CONTROBILANCIATO BYD 4 RUOTE (2000 kg/2500 kg/2700 kg)

- Tecnologia AC 80V
- Alimentazione con batterie al Litio Ferro Fosfato (LiFePo4)
- 8 anni o 10.000 ore di garanzia sulla batteria
- Fino a 8 ore di autonomia senza ricaricare
- Ricarica rapida in 1 ora opzionale
- Una sola batteria per più turni di lavoro
- Facile modalità di ricarica
- I più bassi costi di gestione (TCO)
- Scelta della modalità di comando (leve, mini leve, joystick)
- Comoda cabina e protezioni contro gli agenti atmosferici
- Sollevamento fino a 6,5m

**CHANGE YOUR MIND  
NOT YOUR BATTERY**

I carrelli controbilanciati BYD ECB20/25/27 sono in grado di sollevare 2000 kg, 2500 kg, 2700 kg. Con la tecnologia dual drive in AC, il carrello elevatore BYD eccelle nelle prestazioni ed è alla pari o superiore rispetto alla concorrenza diesel.

Tutti i modelli sono alimentati dalla tecnologia all'avanguardia BYD al Litio Ferro Fosfato con il sistema BMS (sistema di gestione della batteria), con la garanzia più lunga nel settore di 8 anni o di 10.000 ore, a seconda di quale si verifichi prima.

Grazie alla ricarica rapida, alla comoda modalità di ricarica laterale, insieme al carica batteria flessibile e al tipo di batteria, un carrello elevatore BYD funziona su più turni di lavoro senza la necessità di cambiare o sostituire la batteria.

## DATI TECNICI ECB20/25/27

Caratteristiche	1.1	Costruttore			BYD	BYD	BYD
	1.2	Modello			ECB20	ECB25	ECB27
	1.3	Trazione			Elettrica	Elettrica	Elettrica
	1.4	Tipo utilizzo			Seduto	Seduto	Seduto
	1.5	Portata nominale	Q	kg	2000	2500	2700
	1.6	Portata di carico a baricentro	c	mm	500	500	600
	1.8	Distanza di carico, centro dell'assale motore alle forche	x	mm	425	425	430
	1.9	Interasse	y	mm	1505	1505	1505
	Peso	2.1	Peso netto batteria inclusa		kg	3600	4200
2.2		Peso sull'assale a vuoto avanti/dietro		kg	4901/699	5811/889	6338/822
2.3		Peso sull'assale, forche avanti, con carico avanti/dietro		kg	1672/1928	1775/2425	1799/2661
3.1		Peso sull'assale, forche indietro, con carico avanti/dietro			SE	SE	Cushion
Ruote, Telaio	3.2	Ruote		mm	21x8-9	21x8-9	21x8x15
	3.3	Dimensioni ruota anteriore		mm	18x7-8	18x7-8	18x6x12.125
	3.5	Dimensioni ruota posteriore			2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Larghezza carreggiata anteriore	b10	mm	1000	1000	1000
	3.7	Larghezza carreggiata posteriore	b11	mm	955	955	965
Dimensioni	4.1	Inclinazione montante/piastra porta forche avanti/indietro	a/b	deg	5/8	5/8	5/5
	4.2	Altezza montante (tutto abbassato)	h1	mm	2030	2030	2030
	4.3	Alzata libera	h2	mm	140	140	140
	4.4	Sollevamento	h3	mm	3000	3000	3000
	4.5	Altezza montante alzato	h4	mm	3990	3990	3990
	4.7	Altezza tettuccio di protezione	h6	mm	2195	2195	2195
	4.8	Altezza sedile	h7	mm	1100	1100	1100
	4.12	Altezza gancio di traino	h10	mm	333	333	333
	4.19	Lunghezza totale	l1	mm	3375	3375	3390
	4.20	Lunghezza incluso spessore forche	l2	mm	2305	2305	2320
	4.21	Larghezza totale	b1	mm	1195	1195	1195
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	40/120/1070	40/120/1070	45/125/1070
	4.23	Piastra porta forche ISO 2328, classe/tipo A, B			2A	2A	2A/3A
	4.24	Larghezza piastra porta forche	b3	mm	1085	1085	1085
	4.31	Distanza dal suolo sotto il montante	m1	mm	95	95	95
	4.32	Distanza dal suolo al centro del telaio	m2	mm	105	105	105
	4.33	Larghezza corrido con pallet 1000x1200 trasversale	Ast	mm	3646	3646	3646
4.34	Larghezza corrido con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast	mm	3845	3845	3773	
4.35	Raggio di curvatura	Wa	mm	2020	2020	1895	
Dati prestazioni	5.1	Velocità di marcia con/senza carico		Km/h	20/20	20/20	18/18
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		mm/s	420/450	420/450	420/450
	5.3	Velocità discesa con/senza carico		mm/s	500/400	500/400	500/400
	5.6	Forza di trazione massima con/senza carico		KN	12.7/9.0	12.5/9.5	12/10
	5.8	Pendenza massima superabile con/senza carico		%	20/20	20/20	18/20
	5.10	Freno di esercizio		s	Mecc./ldr.	Mecc./ldr.	Mecc./ldr.
Motore	6.1	Motore trazione potenza S2 60 min.		kW	8x2	8x2	8x2
	6.2	Motore sollevamento con S3 15%		kW	20.7	20.7	20.7
	6.4	Voltaggio batteria, capacità nominale K5		V/Ah	80/270	80/270	80/270
	6.5	Peso batteria		kg	540	840	840
	8.1	Tipo di impianto			AC	AC	AC
Altro	8.2	Pressione operativa degli accessori		Bar	142	168	172
	8.4	Rumorosità all'orecchio dell'operatore		dB(A)	≤75	≤75	≤75
	8.5	Tipo gancio di traino			PIN	PIN	PIN

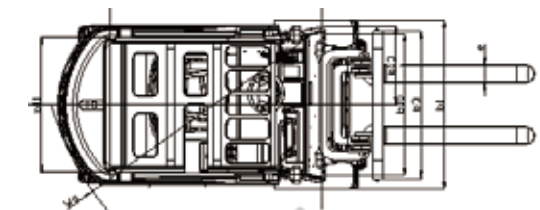
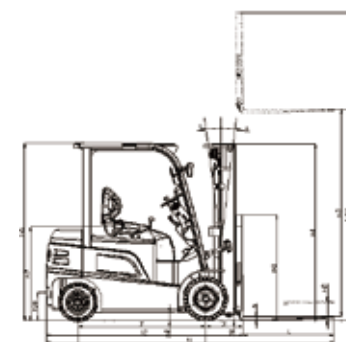
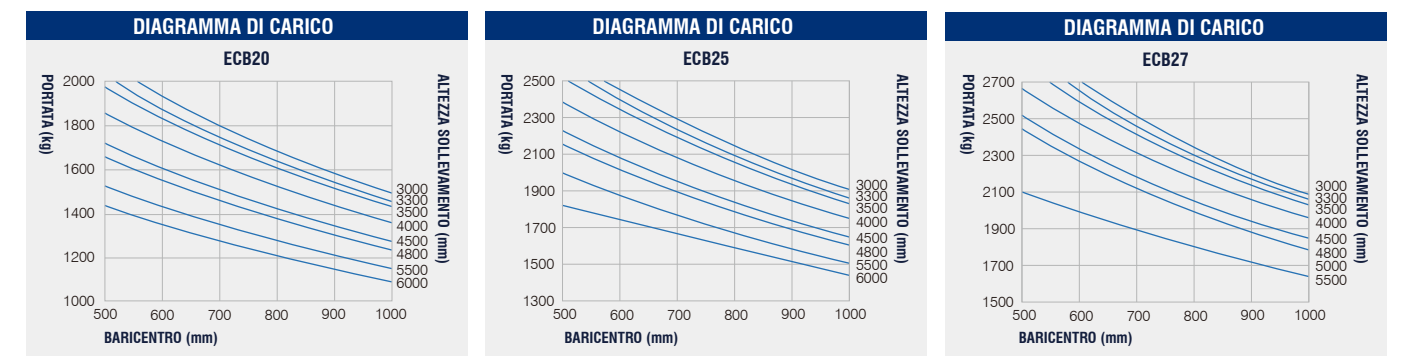
\*BYD si riserva il diritto di alterare e modificare il design, le caratteristiche e i parametri tecnici dei suoi prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso, poiché i prodotti sono soggetti a continui e costanti sviluppi.

## CARATTERISTICHE MONTANTE

- h3 Altezza di sollevamento (mm) h2 Altezza alzata libera (mm) (griglia reggicarico 1000mm) h1 Altezza, montante completamente abbassato (mm)  
h4 Altezza, montante completamente sollevato (mm) (griglia reggicarico 1000mm) α Inclinazione in avanti β Inclinazione indietro

Caratteristiche montante (mm)	h3	h2	h1	h4	α	β	Capacità residua (kg)		Capacità residua (kg)		Capacità residua (kg)	
							ECB20 @500MM	ECB20 @600MM	ECB25 @500MM	ECB25 @600MM	ECB27 @600MM	ECB27 @600MM
Montante standard 2 sfilii	3000	140	2030	3990	5°	8°	2000	1930	2500	2450	2700	2700
	3300	140	2180	4290	5°	8°	2000	1870	2500	2380	2700	2670
	3500	140	2280	4490	5°	8°	1970	1830	2500	2340	2700	2620
	4000	140	2580	4990	5°	8°	1850	1730	2380	2210	2680	2490
	4500	140	2830	5490	5°	5°	1720	1610	2230	2080	2540	2360
Montante duplex con alzata libera	3000	1070	2060	3990	5°	8°	2000	1930	2500	2450	2700	2700
	3300	1220	2210	4290	5°	8°	2000	1870	2500	2380	2700	2670
	3500	1320	2310	4490	5°	8°	1970	1830	2500	2340	2700	2620
	4000	1570	2560	4990	5°	8°	1850	1730	2380	2210	2680	2490
	4500	960	1950	4990	5°	5°	1850	1730	2380	2210	2680	2490
Montante triplex con alzata libera (doppio pistone alzata libera)	4000	1120	2110	5490	5°	5°	1720	1610	2230	2080	2540	2360
	4800	1220	2210	5790	5°	5°	1660	1550	2160	2020	2460	2300
	5000	1285	2275	5990	5°	5°	1620	1520	2110	1980	2260	2120
	5500	1470	2460	6490	5°	5°	1530	1430	2000	1880	2130	2000
	6000	1680	2670	6990	5°	5°	1440	1350	1800	1780	-	-
	6500	1840	2830	7490	5°	5°	1300	1200	1700	1600	-	-
	7000	2045	3035	7990	3°	3°	1000	1000	1100	1100	-	-
Montante triplex con alzata libera (pistone centrale alzata libera)	4000	935	1925	4990	5°	5°	1850	1730	2380	2210	2680	2490
	4500	1095	2085	5490	5°	5°	1720	1610	2230	2080	2540	2360
	4800	1195	2185	5790	5°	5°	1660	1550	2160	2020	2460	2300
	5000	1255	2245	5990	5°	5°	1620	1520	2110	1980	2260	2120
	5500	1455	2445	6490	5°	5°	1530	1430	2000	1880	2130	2000
	6000	1665	2655	6990	5°	5°	1440	1350	1800	1780	-	-
	6500	1825	2815	7490	5°	3°	1300	1200	1700	1600	-	-
7000	2045	3035	7990	3°	3°	1000	1000	1100	1100	-	-	
7500	2245	3235	8490	3°	3°	600	600	700	700	-	-	

## DIAGRAMMA DI CARICO





## CARATTERISTICHE CARRELLO



### EQUIPAGGIAMENTO STANDARD:

Tecnologia Litio Ferro Fosfato  
Batteria 80V 540Ah (43.2 kWh)  
Doppio motore AC  
Distributore 4 vie  
Traslatore integrato  
Leve meccaniche (modello base)  
Comandi finger tip (modello comfort)  
Display TFT  
Riduzione di velocità in sterzata  
Freni a bagno d'olio  
OPS Sensore di presenza operatore  
Rigenerazione di frenata  
Carica batteria 80V 100A  
Montante ad alta visibilità

### OPTIONAL:

Ricarica rapida in 1 sola ora  
Batteria 80V 270Ah (21.6 kWh) (opzionale per ECB30)  
Caricabatteria 80V 200A  
Cabina e kit protezioni atmosferiche  
Contrappeso extra di 200 kg per attrezzature pesanti  
Dual joystick  
Controllo sincronizzato dei motori  
Luce di sicurezza blu (blue light)  
Specchio panoramico  
Luci di lavoro posteriori  
Cintura di sicurezza arancione (blocco sicurezza)  
Luci al LED  
Diverse tipologie di montante



Il sito produttivo dei carrelli  
elevatori BYD in Shaoguan,  
Cina, è certificato. **ISO 9001**  
**ISO 14001**  
**OHSAS 18001**

I carrelli BYD sono conformi ai  
requisiti di sicurezza europei.



### BYD Europe B.V.

's-Gravelandseweg 256, 3125 BK Schiedam, The Netherlands  
Tel: 0031 1020 70888 E-mail: forklift@byd.com  
03-18/BPS/V1 www.bydforklift.com

 **BYD FORKLIFT**



Litio  
Ferro  
Fosfato



## ECB30/35

### CARRELLO ELEVATORE CONTROBILANCIATO BYD 4 RUOTE (3000KG/3500KG)

- Tecnologia AC 80V
- Alimentazione con batterie al Litio Ferro Fosfato (LiFePo4)
- 8 anni o 10.000 ore di garanzia sulla batteria
- Fino a 6 ore di autonomia senza ricaricare
- Una sola batteria per più turni di lavoro
- Facile modalità di ricarica
- I più bassi costi di gestione (TCO)
- Scelta della modalità di comando (leve, mini leve, joystick)
- Comoda cabina e protezioni contro gli agenti atmosferici
- Sollevamento fino a 6,5m

**CHANGE YOUR MIND  
NOT YOUR BATTERY**

I carrelli controbilanciati BYD ECB30 / 35 sono in grado di sollevare 3000 kg e 3500 kg. Con la tecnologia dual drive in AC, il carrello elevatore BYD eccelle nelle prestazioni ed è alla pari o superiore rispetto alla concorrenza diesel.

Tutti i modelli sono alimentati dalla tecnologia all'avanguardia BYD al Litio Ferro Fosfato con il sistema BMS (sistema di gestione della batteria), con la garanzia più lunga nel settore di 8 anni o di 10.000 ore, a seconda di quale si verifichi prima.

Grazie alla ricarica rapida, alla comoda modalità di ricarica laterale, insieme al carica batteria flessibile e al tipo di batteria, un carrello elevatore BYD funziona su più turni di lavoro senza la necessità di cambiare o sostituire la batteria.

## DATI TECNICI ECB30/35

Caratteristiche	1.1	Costruttore			BYD	BYD
	1.2	Modello			ECB30	ECB35
	1.3	Trazione			Elettrica	Elettrica
	1.4	Tipo utilizzo			Seduto	Seduto
	1.5	Portata nominale	Q	kg	3000	3500
	1.6	Portata di carico a baricentro	c	mm	500	500
	1.8	Distanza di carico, centro dell'assale motore alle forche	x	mm	460	460
	1.9	Interasse	y	mm	1725	1725
	Peso	2.1	Peso netto batteria inclusa		kg	4840
2.2		Peso sull'assale a vuoto avanti/dietro		kg	6693/1147	7722/1218
2.3		Peso sull'assale, forche avanti, con carico avanti/dietro		kg	2023/2817	2274/3166
Ruote, Telaio	3.1	Peso sull'assale, forche indietro, con carico avanti/dietro			SE	SE
	3.2	Ruote		mm	23x10-12	23x10-12
	3.3	Dimensioni ruota anteriore		mm	200/50-10	200/50-10
	3.5	Dimensioni ruota posteriore			2x/2	2x/2
	3.6	Larghezza carreggiata anteriore	b10	mm	1110	1110
	3.7	Larghezza carreggiata posteriore	b11	mm	955	955
	Dimensioni	4.1	Inclinazione montante/piastra porta forche avanti/indietro	a/b	deg	5/8
4.2		Altezza montante (tutto abbassato)	h1	mm	2105	2105
4.3		Alzata libera	h2	mm	130	130
4.4		Sollevamento	h3	mm	3000	3000
4.5		Altezza montante alzato	h4	mm	4000	4000
4.7		Altezza tettuccio di protezione	h6	mm	2215	2215
4.8		Altezza sedile	h7	mm	1140	1140
4.12		Altezza gancio di traino	h10	mm	333	333
4.19		Lunghezza totale	l1	mm	3630	3630
4.20		Lunghezza incluso spessore forche	l2	mm	2560	2560
4.21		Larghezza totale	b1	mm	1360	1360
4.22		Dimensioni forche	s/e/l	mm	50/125/1070	50/125/1070
4.23		Piastra porta forche ISO 2328, classe/tipo A, B			3A	3A
4.24		Larghezza piastra porta forche	b3	mm	1145	1145
4.31		Distanza dal suolo sotto il montante	m1	mm	110	110
4.32		Distanza dal suolo al centro del telaio	m2	mm	130	130
4.33		Larghezza corridio con pallet 1000x1200 trasversale	Ast	mm	3875	3875
4.34		Larghezza corridio con pallet 800 × 1200 longitudinale	Ast	mm	4070	4070
4.35		Raggio di curvatura	Wa	mm	2210	2210
Dati prestazioni		5.1	Velocità di marcia con/senza carico		Km/h	20/20
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		mm/s	380/450	380/450
	5.3	Velocità discesa con/senza carico		mm/s	550/450	550/450
	5.6	Forza di trazione massima con/senza carico		KN	17.4/12.2	17.2/13.6
	5.8	Pendenza massima superabile con/senza carico		%	20/20	20/20
	5.10	Freno di esercizio			Mecc./Idr.	Mecc./Idr.
Motore	6.1	Motore trazione potenza S2 60 min.		kW	10x2	10x2
	6.2	Motore sollevamento con S3 15%		kW	24	24
	6.4	Voltaggio batteria, capacità nominale K5		V/Ah	80/540	80/540
	6.5	Peso batteria		kg	860	1460
	Altro	8.1	Tipo di impianto			AC
8.2		Pressione operativa degli accessori		Bar	160	180
8.4		Rumorosità all'orecchio dell'operatore		dB(A)	≤75	≤75
8.5		Tipo gancio di traino			PIN	PIN

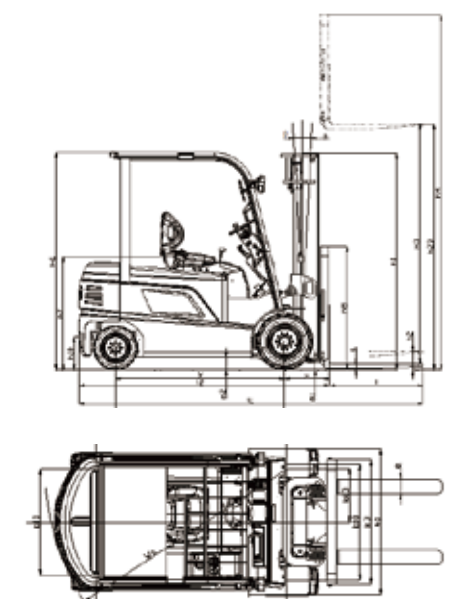
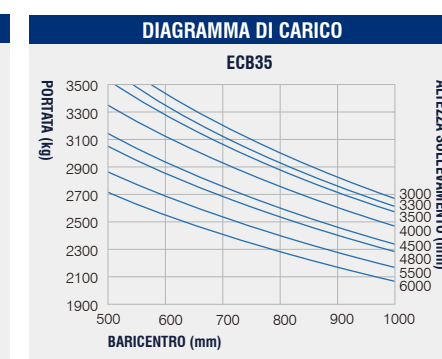
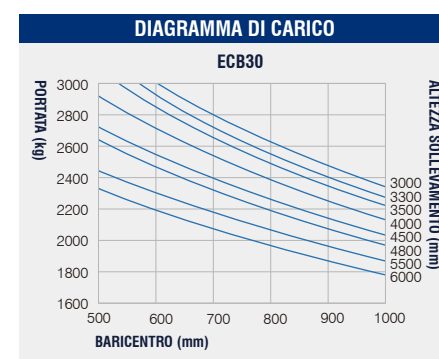
\*BYD si riserva il diritto di alterare e modificare il design, le caratteristiche e i parametri tecnici dei suoi prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso, poiché i prodotti sono soggetti a continui e costanti sviluppi.

## CARATTERISTICHE MONTANTE

- h3 Altezza di sollevamento (mm) h2 Altezza alzata libera (mm) (griglia reggicarico 1000mm) h1 Altezza, montante completamente abbassato (mm)  
h4 Altezza, montante completamente sollevato (mm) (griglia reggicarico 1000mm) α Inclinazione in avanti β Inclinazione indietro

Caratteristiche montante (mm)	h3	h2	h1	h4	α	β	Capacità residua (kg)		Capacità residua (kg)	
							ECB30@500MM	ECB30@600MM	ECB35@500MM	ECB35@600MM
Montante standard 2 sfili	3000	130	2105	4000	5°	8°	3000	3000	3500	3430
	3300	130	2255	4300	5°	8°	3000	2910	3500	3330
	3500	130	2355	4500	5°	8°	3000	2860	3500	3270
	3700	130	2455	4700	5°	8°	3000	2790	3430	3200
	4000	130	2605	5000	5°	8°	2920	2720	3350	3120
	4500	130	2905	5500	5°	6°	2730	2560	3150	2940
	4800	130	3055	5800	5°	6°	2650	2480	3050	2860
	5000	130	3255	6000	5°	6°	2600	2440	3000	2820
	5500	130	3455	6500	5°	6°	2480	2330	2870	2690
	6000	130	3705	7000	5°	6°	2340	2200	2720	2560
Montante duplex con alzata libera	3000	1105	2105	4000	5°	8°	3000	3000	3500	3430
	3300	1255	2255	4300	5°	8°	3000	2910	3500	3330
	3500	1355	2355	4500	5°	8°	3000	2860	3500	3270
	4000	1605	2605	5000	5°	8°	2920	2720	3350	3120
Montante triplex con alzata libera (doppio pistone alzata libera)	4000	990	1990	5500	5°	6°	2920	2720	3350	3120
	4500	1190	2190	5500	5°	6°	2730	2560	3150	2940
	4800	1340	2340	5800	5°	6°	2650	2480	3050	2860
	5000	1340	2340	6000	5°	6°	2600	2440	3000	2820
	5500	1540	2540	6500	5°	6°	2480	2330	2870	2680
	6000	1740	2740	7000	5°	6°	2340	2200	2720	2560
	6500	1955	2955	7500	5°	3°	2200	2100	2500	2400
	Montante triplex con alzata libera (pistone centrale alzata libera)	4000	1090	2090	5000	5°	6°	2920	2720	3350
4350		1205	2205	5350	5°	6°	2770	2590	3180	2980
4500		1255	2255	5500	5°	6°	2730	2560	3150	3100
4800		1355	2355	5800	5°	6°	2650	2480	3050	2940
5000		1420	2420	6000	5°	6°	2600	2440	3000	2820
5300		1520	2520	6300	5°	6°	2520	2370	2920	2730
5500		1585	2585	6500	5°	6°	2480	2330	2870	2680
6000		1750	2750	7000	5°	6°	2340	2200	2720	2560
6500	1910	2910	7500	5°	3°	2200	2100	2500	2400	

## DIAGRAMMA DI CARICO





## CARATTERISTICHE CARRELLO



### EQUIPAGGIAMENTO STANDARD:

Tecnologia Litio Ferro Fosfato  
Doppio motore AC  
Distributore 4 vie  
Leve meccaniche (modello base)  
Minileve finger tip (modello comfort)  
Display TFT  
Riduzione di velocità in sterzata  
Assistenza rampe  
Freno assistito  
Freni a bagno d'olio  
OPS Sensore di presenza operatore  
Rigenerazione di frenata  
Batteria 80V 540Ah (43.2 kWh)  
Carica batteria 80V 200A  
Montante ad alta visibilità

### OPTIONAL :

Cabina e kit protezioni atmosferiche  
Dual joystick  
Controllo sincronizzato dei motori  
Luce di sicurezza blu (blue light)  
Specchio panoramico  
Sistema a doppio pedale  
Luci di lavoro posteriori  
Cintura di sicurezza arancione (blocco sicurezza)  
Batteria 80V 810Ah (64.8 kWh)  
Carica batteria 80V 300A  
Luci al LED  
Diverse tipologie di montante



Il sito produttivo dei carrelli  
elevatori BYD in Shaoguan,  
Cina, è certificato. **ISO 9001**  
**ISO 14001**  
**OHSAS 18001**

I carrelli BYD sono conformi ai  
requisiti di sicurezza europei. **CE**

### BYD Europe B.V.

's-Gravelandseweg 256, 3125 BK Schiedam, The Netherlands  
Tel: 0031 1020 70888 E-mail: forklift@byd.com  
05-15/BPS/V1 www.bydforklift.com

**BYD** BYD FORKLIFT



Litio  
Ferro  
Fosfato



## ECB50

CARRELLO ELEVATORE  
CONTROBILANCIATO  
BYD 4 RUOTE (5000Kg)

- Tecnologia AC 80V
- Alimentazione con batterie al Litio Ferro Fosfato (LiFePo4)
- 8 anni o 10.000 ore di garanzia sulla batteria
- Fino a 9 ore di autonomia senza ricaricare
- Una sola batteria per più turni di lavoro
- Facile modalità di ricarica
- I più bassi costi di gestione (TCO)
- Scelta della modalità di comando (leve, mini leve, joystick)
- Comoda cabina e protezioni contro gli agenti atmosferici
- Sollevamento fino a 6.5m



**CHANGE YOUR MIND  
NOT YOUR BATTERY**

" Il BYD ECB50 è stato sviluppato in linea con il mercato ... Il carrello si sente e funziona in maniera notevolmente stabile e le sue prestazioni sono un'alternativa realistica ai carrelli con motore a combustione interna. Come con i modelli più piccoli della BYD, la batteria al Litio Ferro Fosfato e il suo carica batterie rapido sono i principali punti di forza. I risparmi calcolati possono essere realizzati, così come i costi di manutenzione della batteria e del carrello possono essere ridotti al minimo.

.. Ancora di più, l'impressionante carrello è sorprendentemente semplice e facile da usare. La stabilità è convincente e i materiali utilizzati sono resistenti in condizioni difficili. "

