

CARATTERISTICHE MEZZO



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD:

Batterie al Litio Ferro Fosfato
Trazione AC
Impianto AC
Pulsanti avanti indietro
Volante regolabile
Pratica soluzione di ricarica
Assistenza rampa
Frenata rigenerativa
Sedile GS12(T50, T250)

OPTIONAL:

Cabina e protezione atmosferiche
(su T50/T250)
Sedile MSG 65 (T50, T250)
lampeggiante



Il sito produttivo dei carrelli
elevatori BYD in Shaoguan,
Cina, è certificato. **ISO 9001**
ISO 14001
OHSAS 18001

I carrelli BYD sono conformi ai
requisiti di sicurezza europei. **CE**

BYD Europe B.V.

's-Gravelandseweg 256, 3125 BK Schiedam, The Netherlands
Tel: 0031 1020 70888 E-mail: forklift@byd.com
03-18/BPS/V1 www.bydforklift.com

BYD FORKLIFT



Litio
Ferro
Fosfato



BYD FORKLIFT

T30/T50/T250

TRATTORE BYD GAMMA (3000 kg/5000 kg/25000 kg)



**CHANGE YOUR MIND
NOT YOUR BATTERY**

Il BYD T30 è un trattore con capacità nominale di 3000 kg. Il T30 presenta un design ribassato per facilitare l'ingresso e l'uscita dell'operatore senza sforzo.

Il BYD T50 è un trattore con portata nominale di 5000 kg, progettato per le lunghe distanze e per il massimo comfort del conducente.

Il BYD T250 è un trattore da rimorchio con una capacità nominale di 25000 kg, largamente adottato per il trasporto di bagagli negli aeroporti.

Tutti i carrelli trainati sono alimentati da batterie BYD al Litio Ferro Fosfato e caricabatterie rapidi.

Grazie alla ricarica veloce e alla comodità della ricarica dall'alto, insieme al caricatore flessibile e alla selezione della batteria, il carrello elevatore BYD può operare su più turni senza la necessità di cambiare o sostituire le batterie.

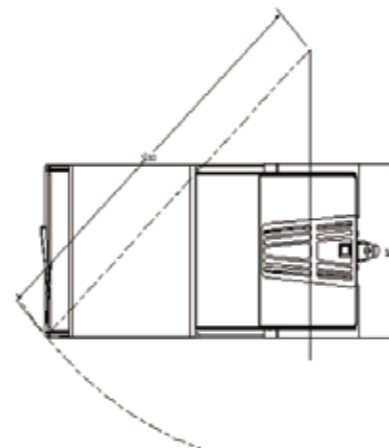
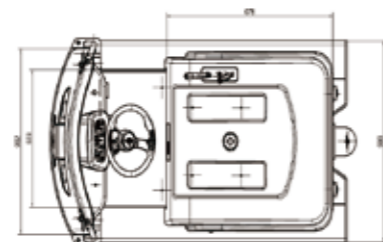
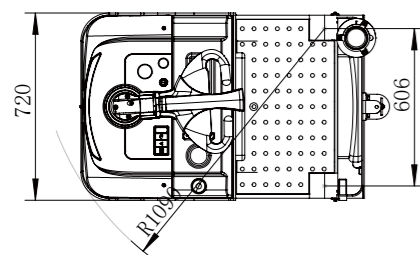
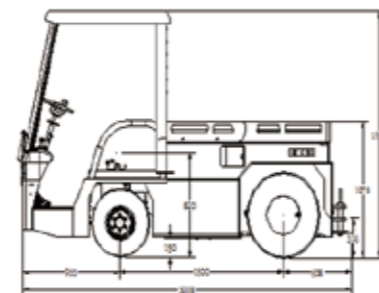
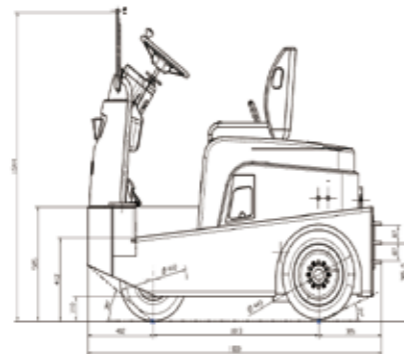
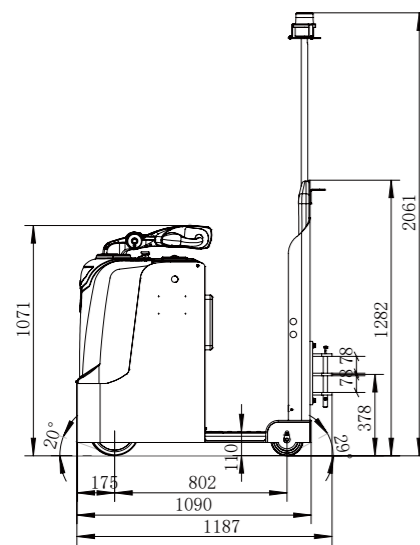
DATI TECNICI T30/T50/T250



Modello:	T30
Batteria:	24V110Ah
Carica	24V30A
batteria:	24V90A
Velocità:	6 km/h
Portata:	3000 kg

Modello:	T50
Batteria:	48V110Ah
Carica	48V100A
batteria:	
Velocità:	14 km/h
Portata:	5000 kg

Modello:	T250
Batteria:	80V540Ah
Carica	80V100A
batteria:	80V200A
Velocità:	25 km/h
Portata:	25000 kg



DATI TECNICI T30/T50/T250

Caratteristiche			BYD	BYD	BYD		
			T30	T50	T250		
1.1	Costruttore						
1.2	Modello						
1.3	Trazione		Elettrica	Elettrica	Elettrica		
1.4	Tipo utilizzo		In piedi	Seduto	Seduto		
1.5	Portata nominale	Q	kg	3000	5000	25000	
1.7	Trazione nominale	F	N	750	1500	6000	
1.9	Interasse	y	mm	804	1013	1500	
Peso	2.1	Peso netto batteria inclusa		kg	606	1000	3800
	2.3	Peso sull'assale a vuoto avanti/dietro		kg	421/185	410/590	1850/1950
Ruote, Telaio	3.1	Ruote		PU	Pneumatiche/Solide	Pneumatiche/Solide	
	3.2	Dimensioni ruota anteriore		Φ230X75	4.00-8	6.00-9	
	3.3	Dimensioni ruota posteriore		Φ150X50	5.00-8	7.00-12	
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruota motrice)			1x/2	2/2x	2/2x
	3.6	Carreggiata, davanti	b10	mm	-	229	1170
	3.7	Carreggiata, dietro	b11	mm	606	835	1140
	Dimensioni	4.7	Altezza del tetto di protezione	h6	mm	-	-
4.8		Altezza del sedile	h7	mm	880	980	850
4.9		Altezza del timone min. / max	h14	mm	1080/1400	-	-
4.12		Altezza gancio di traino	h10	mm	360±70	332±80	390
4.17		Lunghezza sporgenza(avanti/dietro)	l5	mm	173/210	402/385	905/610
4.19		Lunghezza totale	l1	mm	1187	1800	3015
4.21		Larghezza totale	b1/b2	mm	720	980	1400
4.32		Distanza dal suolo al centro del telaio	m2	mm	60	110	150
4.35		Raggio di curvatura	Wa	mm	1090	1580	3000
Dati prestazioni	5.1	Velocità di marcia con/senza carico		km/h	5/6	11/14	10/25
	5.6	Trazione massima S2 = 5 min carico/scarico		KN	3	7.6	18
	5.7	Pendenza superabile max. carico/scarico		%	6/20	10/20	4/28
	5.10	Freno di esercizio			Elettromagnetico	Mecc./Idr.	Idr.
Motore	6.1	Motore trazione potenza S2 60 min.		kW	1.9	5.5	24.7
	6.4	Voltaggio batteria, capacità nominale K5		V/Ah	24/110	48/110	80/540
	6.5	Peso batteria		kg	70	220	855±15
Altro	8.1	Tipo di impianto			AC	AC	AC
	8.4	Rumorosità all'orecchio dell'operatore		dB(A)	≤75	80	≤75
	8.5	Gancio di traino tipo			PIN	PIN	PIN

*BYD si riserva il diritto di alterare e modificare il design, le caratteristiche e i parametri tecnici dei suoi prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso, poiché i prodotti sono soggetti a continui e costanti sviluppi.